

O. P.

Knihovna
pro vynálezce

R E P U B L I K A Č E S K O S L O V E N S K Á

Ú R A D P R O V Y N Á L E Z Y



Třída 19 a, 19.

Vydáno 1. září 1954.

P A T E N T N Í S P I S č. 82914 a

ALBERT MUSELÍK, BRNO-HUSOVICE.

Kolejnicový spoj.

Přihlášeno 15. srpna 1949.

Platnost patentu od 15. března 1952.

Vynález se týká kolejnicového spoje o sobě známého druhu, tvořeného jednotným spojovacím tělesem, které obklopuje jak stojinu tak i patku kolejnicových konců, je na kolejnicích upevněno šrouby, procházejícími napříč stojinou, a přiléhá k patce kolejnic shora i zdola, při čemž dotyk mezi spojovacím tělesem a kolejnicemi se děje nepřímou vrstvou materiálu odlišného od onoho, z něhož jsou tyto části zhotoveny. Účelem vynálezu je ještě další zdokonalení spoje výše uvedeného druhu, aby se jeho odolnost a trvanlivost zvýšila.

10 Podstata vynálezu spočívá v tom, že se vrstva mezi dotýkajícími se částmi spojovacího tělesa a kolejnic vytvoří z materiálu nerezavějícího. Podle zvláště výhodného provedení dá se této vrstvě podoba tenkého povlaku, na vnitřní straně spojovacího tělesa pevně a těsně přiléhavě naneseného.

Příkladné provedení vynálezu je znázorněno na přiloženém výkresu, kde obr. 1 představuje řez spoje rovinou A—B v obr. 2 a obr. 2 pohled se strany na spoj ve zmenšeném měřítku.

20 1 je kolejnice, mající stojinu 2 a patku 3. 4 je jednodílné spojovací těleso, nasunuté na oba kolejnicové konce tak, že obklopuje nejen oboustranně stojinu 2, nýbrž kromě toho shora i zdola také patku 3. Horní okraje 8 tělesa 4 opírají se o spodní stranu hlavy kolejnice 1. Spojovací těleso 4 je na vnitřní straně opatřeno vrstvou 5 z nerezavějícího materiálu. Obě se stojinou 2 sousedící části spojovacího tělesa 4 jsou staženy šrouby 6, procházejícími vývrty ve stojině 2, takže patka 3 je tělesem 4 shora i zdola pevně sevřena. Do styčné spáry mezi kolejnicemi 1 je vsunuta těsnicí vložka 7, příkladně z pryže.

Popsaný a znázorněný spoj umožňuje řádnou tepelnou dilataci kolejnic 1, které jsou nerezavějící vrstvou 5 chráněny před tím, aby se vlivem vlhkosti a rezivění po dlouhém použití nespojily nežádoucím způsobem v jediný nepoddajný celek s částí 4 a bránily tím nezbytné dilataci. Přes tuto poddajnost v délkovém směru kolejnic jsou však třecí síly, bránící pohybu v tomto směru velmi značné, neboť nerezavějící materiál vrstvy právě jen zamezuje jejich nežádoucí vzrůst na hodnoty, které by tepelnou dilataci znemožňovaly, aniž by však tření příliš snižoval na úkor tuhosti a pevnosti spoje. Na rozdíl od známých provedení, u nichž je použitím antifrikčního kovu a mazáním kladen zvláštní důraz na dosažení co nejmenšího třecího odporu ve směru délkovém, využívá se u předmětu vynálezu tohoto tření co nejúčinněji k vyztužení spoje.

Zvlášť účelného provedení dosáhne se tehdy, dá-li se vrstvě z nerezavějícího materiálu podoba tenkého povlaku, který je na vnitřní straně spojovacího tělesa 4 těsně přiléhavě a pevně nanesen libovolným vhodným technologickým postupem. V tomto případě odolává nerezavějící vrstva i tehdy, je-li tvořena z kovu poměrně měkkého, velmi účinně vytloukání silami vznikajícími při přejíždění spoje, neboť se svou zadní stranou těsně opírá o pevný materiál spojovacího tělesa a síly na tento přenáší, aniž by se mohla při své nepatrné tloušťce znatelně deformovati.

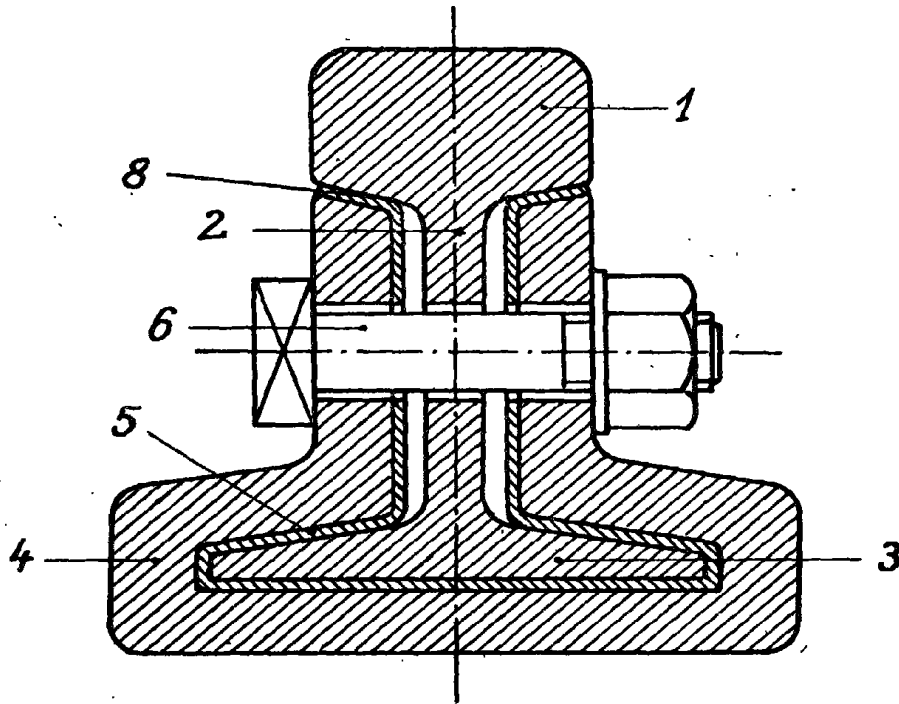
Těsnicí vložka 7 má zabránit nežádoucímu vnikání nepoddajných cizích tělísek do spáry mezi kolejnicemi, kde by mohly uváznouti a tepelnou dilataci rušiti.

Předmět patentu

1. Kolejnicový spoj tvořený jednotným spojovacím tělesem, které obklopuje jak stojinu tak i patku kolejnicových konců, je na kolejnicích upevněno šrouby procházejícími napříč stojinou, a přiléhá k patce kolejnic shora i zdola, při čemž dotyk mezi spojovacím tělesem a kolejnicemi se děje nepřímo vrstvou z materiálu odlišného od onoho, z něhož jsou tyto části zhotoveny, vyznačený tím, že zmíněná vrstva (5) je vytvořena z materiálu nerezavějícího.

2. Kolejnicový spoj podle bodu 1, vyznačený tím, že vrstva (5) má podobu tenkého povlaku, naneseného pevně a těsně přiléhavě na vnitřní straně spojovacího tělesa (4).

Obr. 1.



Obr. 2.

