



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

206871

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 08 06 79

(21) (PV 3943-79)

(40) Zveřejněno 15 09 80

(45) Vydáno 01 06 84

(51) Int. Cl.³

D 04 B 21/00

(75)

Autor vynálezu

SKŘEPEK JAN, HABROVANY-OLŠANY, FAULHABER ERVÍN a
KOCHTA ZDENĚK, BRNO

(54) Pletená stuha a způsob její výroby

Vynález se týká pletené stuhy, sestávající ze základní osnovní pletářské vazby a z útkového kladení ze dvou nití probíhajícími proti sobě pod očky, přičemž alespoň jedna útková nit probíhá pod očky celého řádku z jednoho okraje k druhému okraji stuhy a způsobu výroby této pletené stuhy.

Je známo několik provedení pletených stuh podle postupu jejich výroby. V jednom případě se rozřezává široký úplet na úzké proužky podle šířky stuh, přičemž se široký úplet vyrábí v různých kombinacích základních osnovních vazeb anebo v kombinaci těchto vazeb s průběžným útkovým kladením od jednoho okraje úpletu k druhému okraji. Do této skupiny pletených stuh náleží také široké úplety, u kterých jsou sloupky oček spojované kladením pod jehlami o různé délce. Široký úplet se po sejmutí se stroje fixuje a zušlechťuje, načež se rozřezává na požadovanou šíři jednotlivých stuh.

Nevýhodou tohoto provedení a technologického procesu výroby stuh jsou roztřepené okraje stuh, které navíc postrádají pevné okraje, výroba je složitá a vyžaduje další operace na speciálním zařízení, což je nákladné a snižuje produktivitu práce.

V jiném případě se vyrábějí pletené stuhy

s pevným okrajem v různých kombinacích základních osnovních vazeb anebo ve formě sloupek spojovaných kladením pod jehlami o různé délce, přičemž se naráz plete větší množství stuh vedle sebe spojených nitěmi, které se v průběhu úpravy odstraňují.

K nevýhodám tohoto postupu výroby stuh patří potřeba úpravy širokých úpletů, což představuje výrobní operaci navíc, je nákladné a zvyšuje nároky na další manipulaci před úpravou stuh a při vlastní úpravě stuh na speciálním, dosti nákladném a složitém úpravářském zařízení.

V dalším případě se vyrábějí jednotlivé pletené stuhy samostatně, hlavně v hrubším provedení tak, že se sloupky řetízkových oček spojují útkovým kladením z jedné silnější nitě, která probíhá pod očky celého řádku pleteniny z jednoho okraje k druhému okraji, čímž se vytvářejí pevné okraje stuhy, avšak za cenu použití speciálního pokládacího zařízení.

Popsaný technologický postup vyžaduje osnovní pletářské stroje, vybavené zvláštním jednoúčelovým pokládacím zařízením, které snižuje produkci strojů v důsledku nutnosti sloučení činnosti uvedeného pokládacího zařízení s přidržovacím zařízením. Konstrukce pokládacího zařízení nedovoluje pokládání dvou útkových nití proti sobě anebo